

План проведения семинара компании «РОССВИК»

1	Введение (ознакомление с производителем и сложившейся ситуацией на Российском рынке)	20мин
2	Процесс холодной вулканизации	50мин
3	Сроки и условия хранения материалов для шиноремонта.	
4	Демонстрация стенда «хлопушка»	
5	Инструктаж по применению камерных и универсальных латок (нестандартное применение материалов при ремонте камер)	
	перерыв	10-15 мин
6	Конструкция и маркировка шин.	30 мин
7	Новая конструкция пластырей (применение)	
8	Двухэтапный метод ремонта шин	
9	Одноэтапный метод ремонта шин (демонстрация) Схема применения инструмента; микротекстура (увеличение площади связи) таблица предельных размеров; химия; нарушение геометрии; прочность связи и т.д.	1ч30мин
	перерыв; кофе-брейк	15-20 мин
10	Характерные ошибки, допускаемые при ремонте шин.	30 мин
11	Сравнительный анализ методов ремонта шин.	
12	Ремонт сквозных повреждений грибками. Ножки грибков (демонстрация).	45мин
13	Ремонт шин резиновыми жгутами. Шнуры (демонстрация).	
14	Установка ремонтных вентилях для камер.	
15	Вспомогательное оборудование. Вулканизаторы.	15мин
16	Общие вопросы.	неогранич

Сегодня «РОССВИК» выходит на диалог, детально раскрывая технологию одноэтапного метода ремонта шин, который имеет ряд преимуществ перед двухэтапным методом холодной вулканизации, пришедшим в Россию из-за рубежа. Все участники семинаров имеют возможность освоить профессиональные приемы, владея которыми шиноремонтник может быть уверен в результатах своей работы.